

# E I N B A U A N L E I T U N G



Sanierung einzelner  
Schachtabdeckungen



# E I N B A U A N L E I T U N G

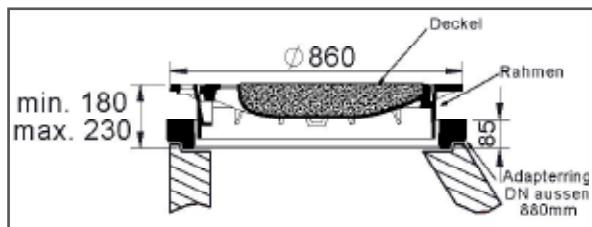


## Sanierung einzelner Schachtabdeckungen



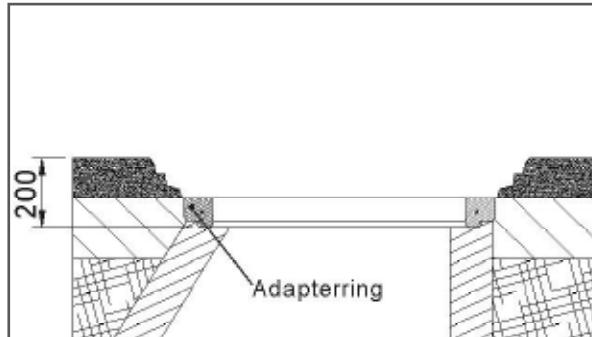
Die MEILEVEL®-A Schachtabdeckungen werden auf Schächte nach DIN 4034 gesetzt. Sie werden ausschließlich in bituminöse Fahrbahndecken eingewalzt oder eingerüttelt. Einsatzgebiet ist sowohl der Straßenneubau wie auch die Sanierung von Schachtbauwerken.

MEILEVEL®-A-Schachtabdeckung / Schnittdarstellung:



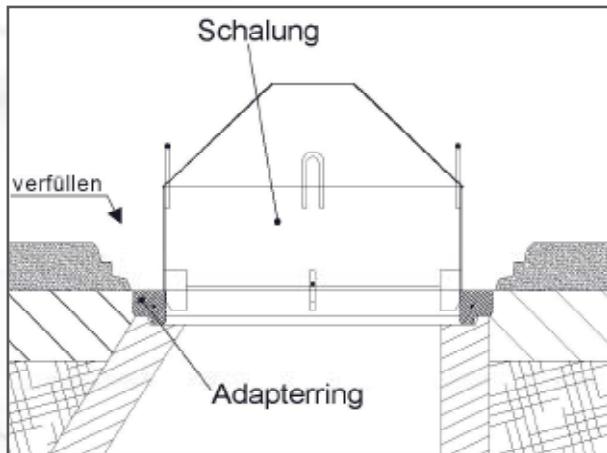
Zeichnung 1

- 1) Alte Schachtabdeckung freistemmen / konisch ausfräsen und entfernen.
- 2) Schachtkopf in einen Durchmesser von ca. 1.050 mm konisch freilegen.
- 3) Adapterring auf eine Höhe von -180 bis -230 mm (Empfehlenswert ist ein Maß von -200 mm) unter Oberkante fertiger Decke aufmörteln. Dieses Maß bezieht sich auf die Unterseite des Adapterringes (Zeichnung 2).



Zeichnung 2

- 4) Einbauschalung aufsetzen (Zeichnung 3).



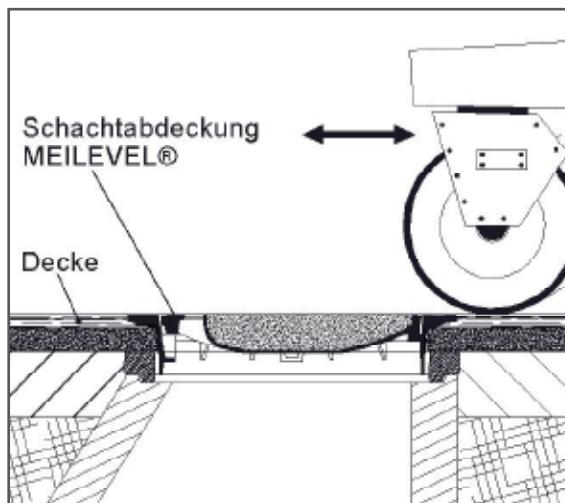
Zeichnung 3

- 5) Der Hohlraum um die Einbauschalung ist anschließend mit heißem Mischasphalt oder Kaltasphalt in Lagen von 4 – 8 cm bis auf Höhe der Decke zu verfüllen und ausreichend zu verdichten.
- 6) Nach Abschluss der Arbeiten wird die Einbauschalung vorsichtig gezogen (leicht drehen – nicht kippen) und der **MEILEVEL®-A**-Rahmen mit dem Deckel eingesetzt und mittels Plattenverdichter eingerüttelt, oder mit einer Walze eingewalzt (Zeichnung 4).
- 7) Nach dem Einwalzen ist der Deckel der Schachtabdeckung zu öffnen und Rahmen und Deckel zu säubern.

Die Höhenpositionierung der Schachtabdeckung ist dabei abhängig vom Mischgut.

Bei Mischasphalt oder Kaltasphalt empfehlen wir eine Höhe von +15 mm bis +25 mm über Deckenhöhe, da dieses Mischgut ein Einwalzen von +15 mm bis +25 mm zulässt.

Bei Splitmastix erfolgt die Höhenpositionierung in Abhängigkeit der Körnung auf einer Höhe von annähernd Null, da eine Verdichtungsmöglichkeit sehr gering ist.



Zeichnung 4

Technische Änderungen, die der Produktsicherheit dienen, sind vorbehalten.

Wenn Sie Fragen zu diesem Thema haben, bzw. die Beratung unseres technischen Außendienstes wünschen, so rufen Sie uns an.



**MEIERGUSS**

Heinrich Meier Eisengiesserei GmbH & Co. KG  
Auf der Welle 5-7 | 32369 RAHDEN  
Tel. 05771. 918-0 Zentrale | Fax: 05771. 918-235  
E-Mail: [office@meierguss.de](mailto:office@meierguss.de) | [www.meierguss.de](http://www.meierguss.de)